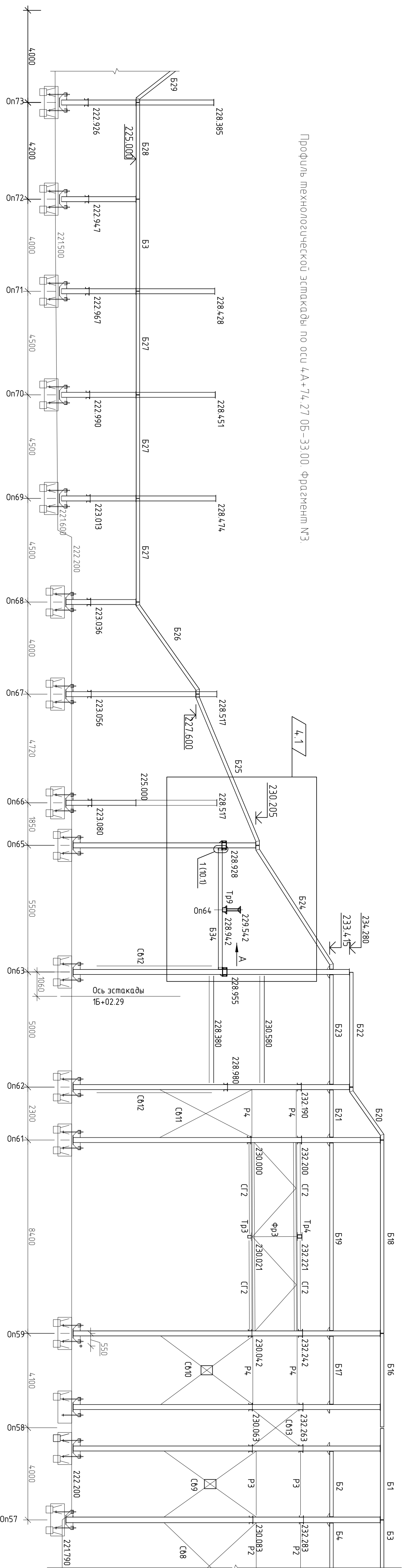
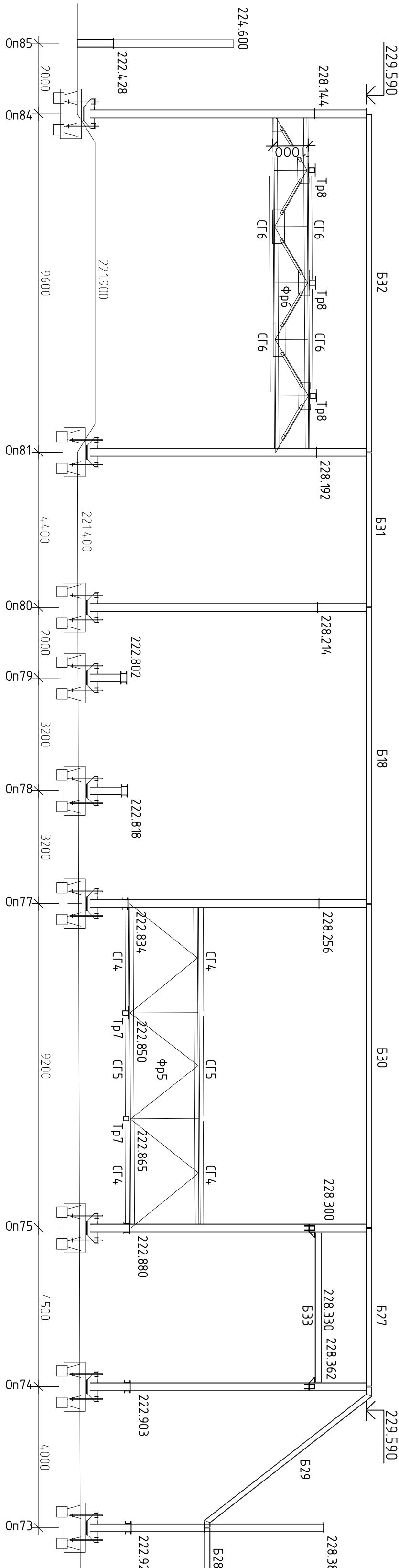


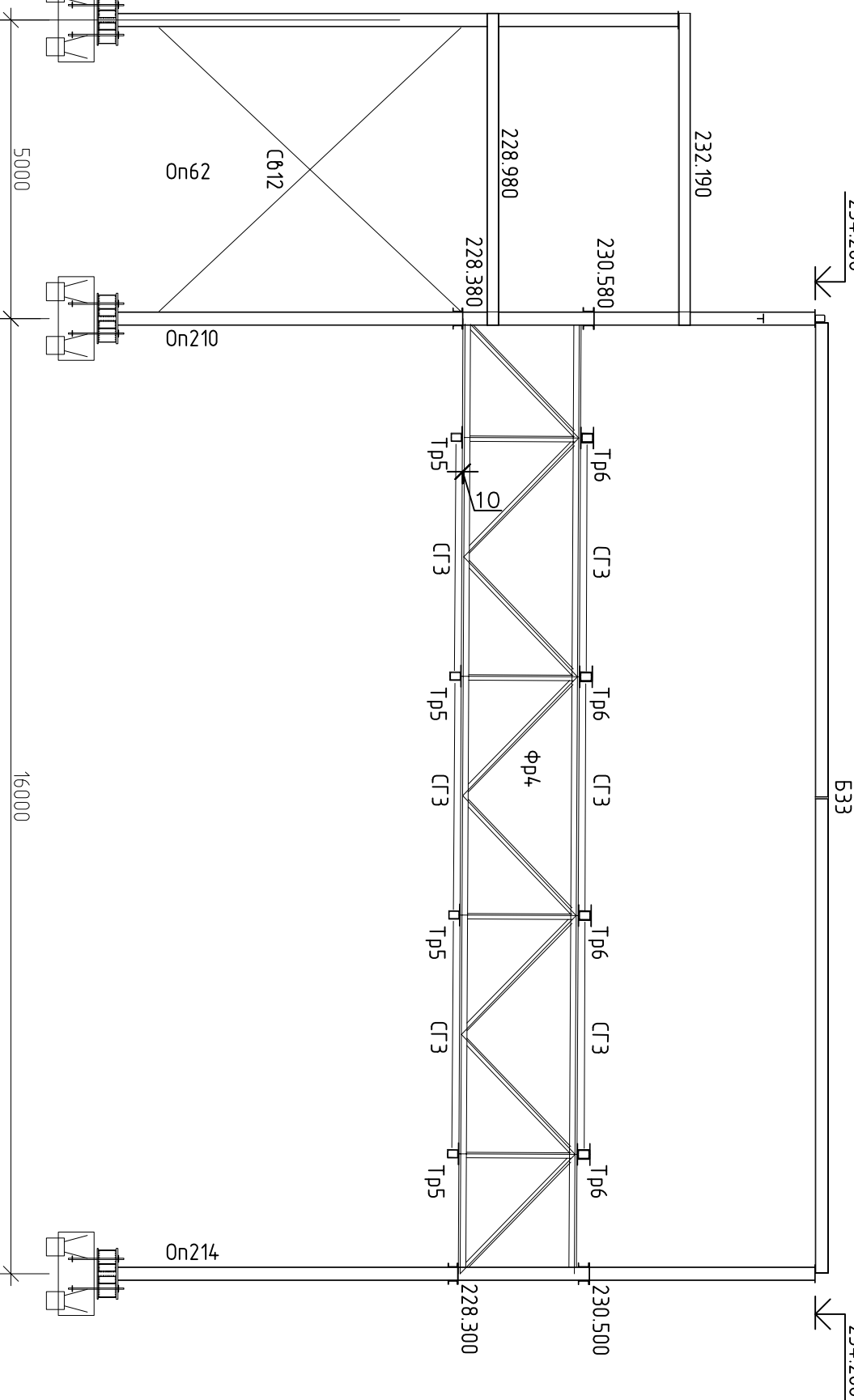
Профиль механической эстакады по оси 4А+74.27 0Б-33.00 Фраземетп №3



Профиль механической эстакады по оси 4А+74.27 0Б-33.00 Фраземетп №4.



Профиль механической эстакады по оси 4А+74.27 0Б-33.00 Фраземетп №5.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАИ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание	Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание		
On58	лист 14	Опора On58	2	3938,24	Б3		Болка Б3	2	67,82 135,64		
On59	лист 17	Опора On59	1	1970,98	Г	ГОСТ 25577-83*	Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=3960	1	66,00		
On61	лист 17	Опора On61	1	1968,78	Лист	БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	1	ГОСТ 25577-83* Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=4460	
On62	лист 14	Опора On62	1	1871,46	Б16		Болка Б16	1	69,15	2	ГОСТ 19903-74* Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*
On63	лист 14	Опора On63	1	1576,87	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо БХ120Х4 ГОСТ 25577-83* С245 ГОСТ 27777-88* L=4040	1	67,33	Б38	
On65	лист 14	Опора On65	1	1277,12	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	1	ГОСТ 25577-83* Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=160
On66	лист 15	Опора On66	1	1303,71	Б17		Болка Б17	2	50,82	2	ГОСТ 19903-74* Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*
On67	лист 15	Опора On67	1	955,41	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо БХ120Х4 ГОСТ 25577-83* С245 ГОСТ 27777-88* L=2940	1	49,00	Б30	
On68	лист 15	Опора On68	1	587,59	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	1	ГОСТ 25577-83* Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=9560
On69	лист 15	Опора On69	1	931,2	Б18		Болка Б18	2	238,56 477,12	2	ГОСТ 19903-74* Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*
On70	лист 15	Опора On70	1	929,99	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо БХ130Х7 ГОСТ 25577-83* С245 ГОСТ 27777-88* L=360	1	236,6	Б31	
On71	лист 15	Опора On71	1	928,79	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,98 196	1	ГОСТ 25577-83* Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=360
On72	лист 15	Опора On72	1	605,54	Б19		Болка Б19	1	232,36	2	ГОСТ 19903-74* Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*
On73	лист 15	Опора On73	1	926,55	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо БХ130Х7 ГОСТ 25577-83* С245 ГОСТ 27777-88* L=8140	1	230,4	Б32	
On74	лист 15	Опора On74	1	1353,13	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,98 196	1	ГОСТ 25577-83* Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=9560
On75	лист 15	Опора On75	1	1354,11	Б20		Болка Б20	1	47,82	2	ГОСТ 19903-74* Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*
On77	лист 16	Опора On77	1	1189,23	Б21		Болка Б21	1	35,82	ГОСТ 8240-97	1
On78	лист 16	Опора On78	1	449,28	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо БХ120Х4 ГОСТ 25577-83* С245 ГОСТ 27777-88* L=2040	1	34,0	1	ГОСТ 19903-74* Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*
On79	лист 16	Опора On79	1	447,6	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	Ф13	
On80	лист 16	Опора On80	1	1182,65	Б22		Болка Б22	1	84,49	Ф14	
On81	лист 16	Опора On81	1	1409,31	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=4960	1	82,67	Ф15	
On84	лист 16	Опора On84	1	1406,78	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	Ф16	
On85	лист 16	Опора On85	1	646,87	Б23		Болка Б23	1	80,82	Т13	
Б1		Болка Б1	1	67,5	1	ГОСТ 25577-83*	Трубо БХ120Х4 ГОСТ 25577-83* С245 ГОСТ 27777-88* L=7140	1	79,0	Т14	
1	ГОСТ 25577-83*	Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=3940	1	65,68	2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	Т15	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	Б24		Болка Б24	1	106,99	Т16	
Б2		Болка Б2	1	49,16	Б25		Болка Б25	1	99,19	Т17	
1	ГОСТ 25577-83*	Трубо С245 ГОСТ 27777-88* L=2840	1	47,34	Б29		Болка Б29	1	106,58	On64	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист БХ16Х20 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27777-88*	2	0,91 182	Б33		Болка Б33	1	272,78		

1. По таблицам болки Б33 подобрать заделку из таблиц БХ16Х80

7. По таблицам болки Б33 подобрать заделку из таблиц БХ16Х80

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы эстакады должны быть в проектное положение.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214	лист 17	Опора On214	1	

1. Связь С11. Связь крепления к высоким ступам от эстакады.

2. Длинна теплоизоляционных элементов после монтажа колонн в проектное положение.

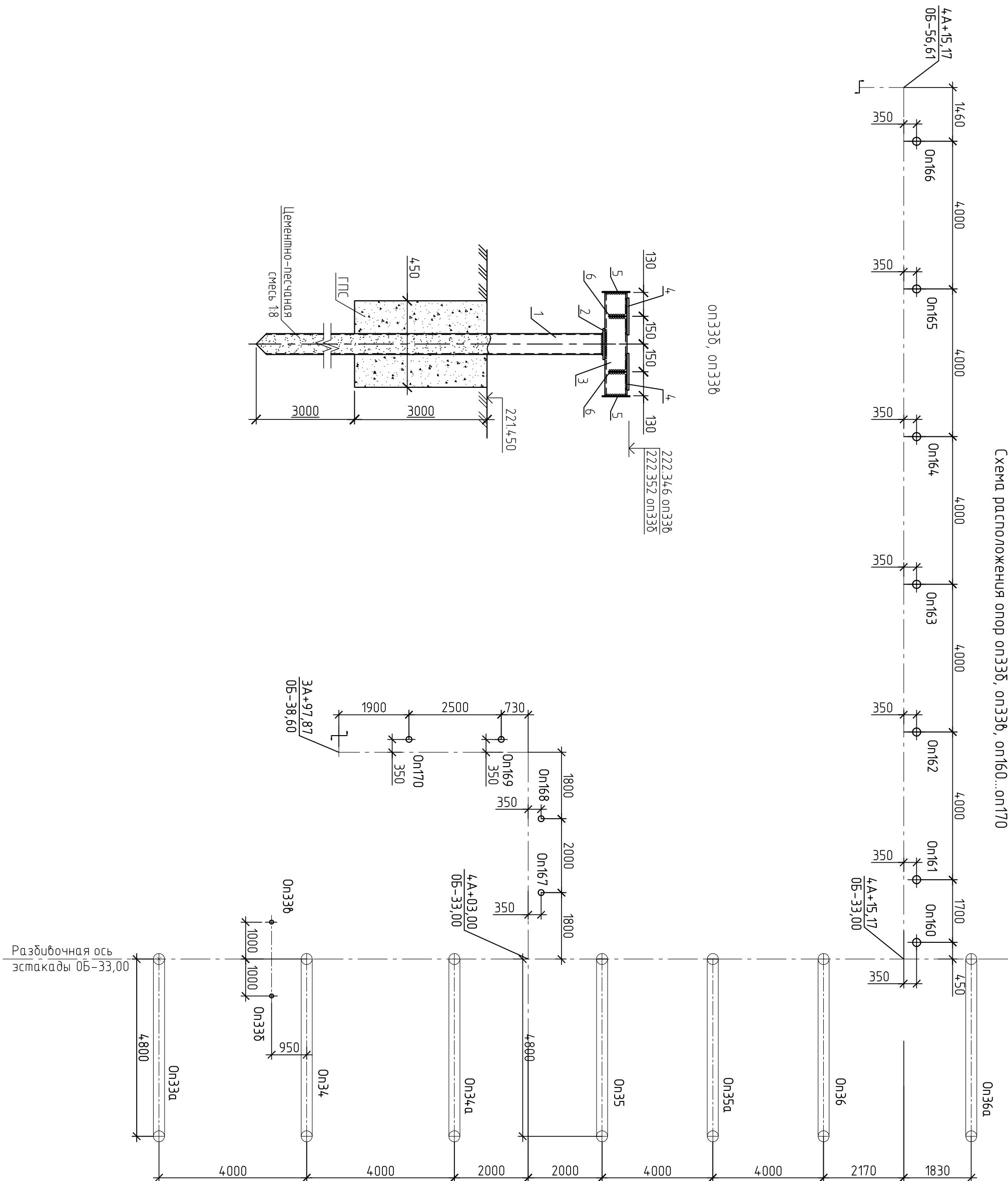
3. Расход теплоизоляции для раскраски и утепления колонн в спецификациях. Лист 9.

4. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады. Сварка по ГОСТ 9467-75. Толщина сварочных швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм. Толщина швов поперечного сечения элементов эстакады не менее 12 мм.

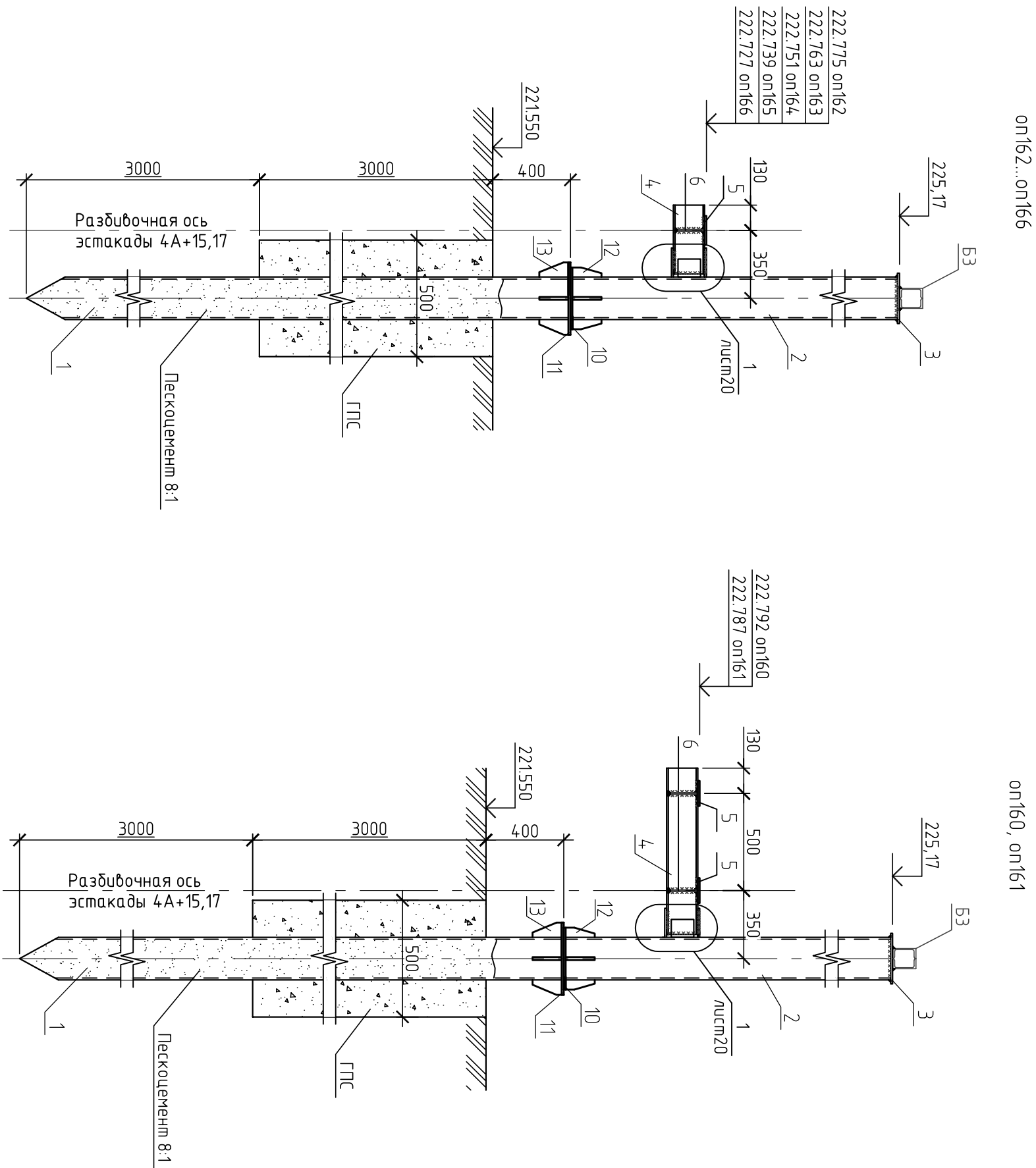
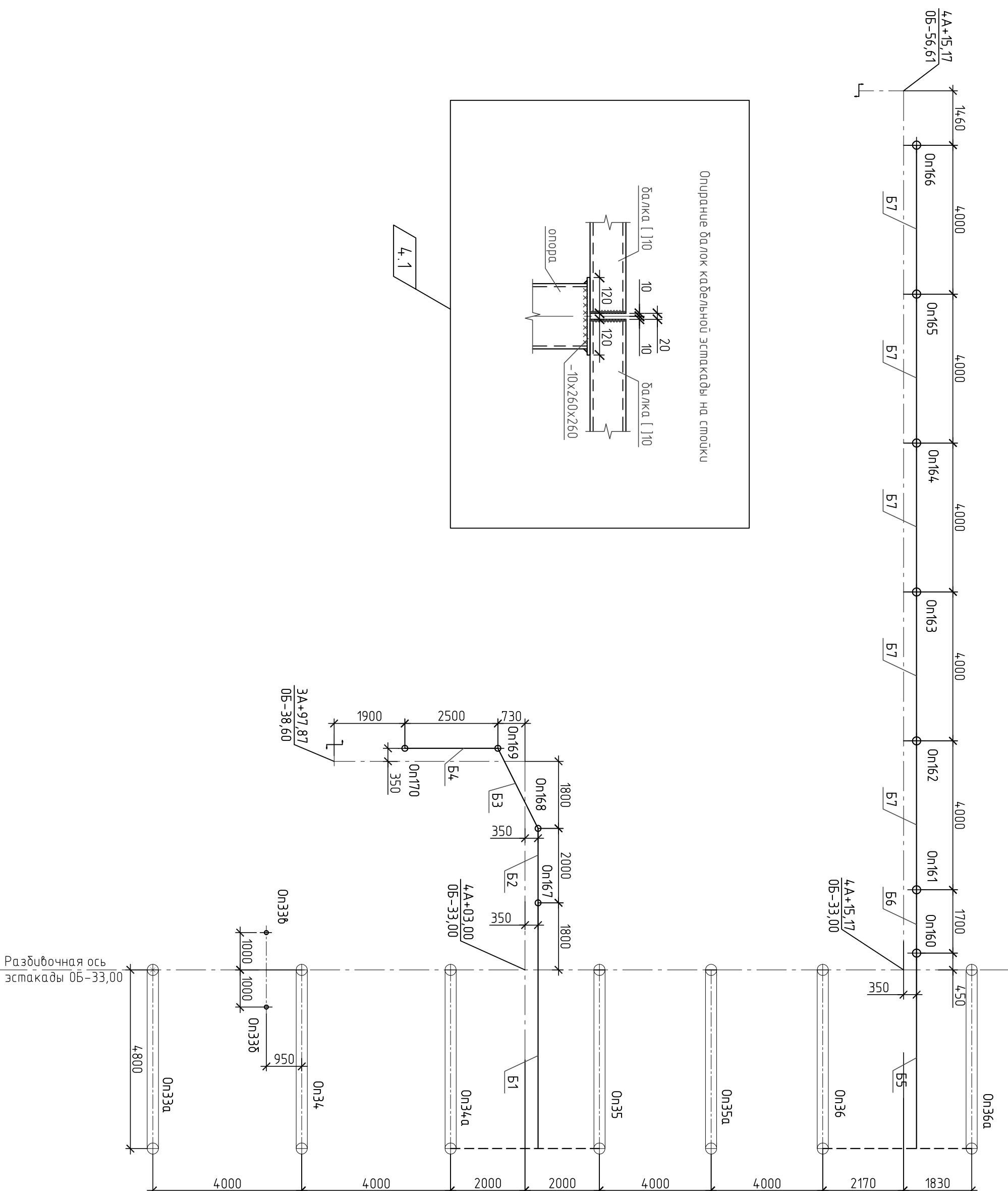
5. Сварка теплоизоляционных элементов эстакады по ГОСТ 9467-75.

6. После монтажа болки Б33 проверить положение элементов эстакады. Элементы

Поз	Обозначение	Наименование	Кол ед к2	Масса Примечание
Т18	лист 27	Траверса Т18	3	
С69		Связь вертикальная С69	2	
С10		Связь вертикальная С10	2	
С11		Связь вертикальная С11	2	
С12		Связь вертикальная С12	2	
С13		Связь вертикальная С13	4	
С17		Связь горизонтальная С17	6	
С14		Связь горизонтальная С14	4	
С15		Связь горизонтальная С15	2	
С16		Связь горизонтальная С16	4	
Р3		Ригель Р3	4	
Р4		Ригель Р4	8	
On210	лист 17	Опора On210	1	
On214				

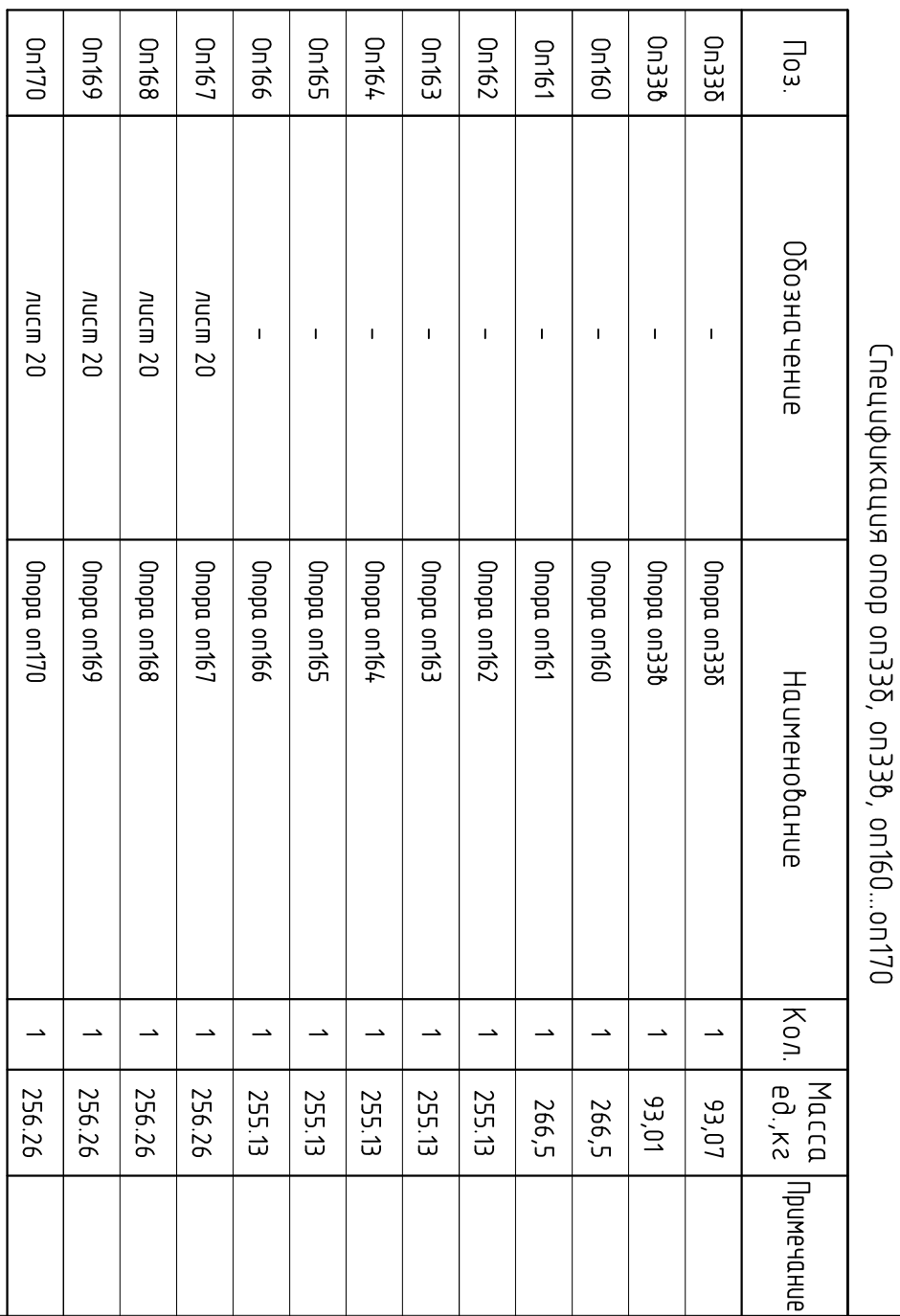


фрагмент плана VI
Схема расположения балок кабельной стаяды



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кон.	Масса, ед. кз	Примечание
1	ГОСТ 8732-78	Мемлидические элементы 159х6 ГОСТ 8732-78 Г245 ГОСТ 27172-88-1-6400	1	144,89	
2	ГОСТ 8732-78	Трала 159х6 ГОСТ 8732-78-1-3200 Г245 ГОСТ 27172-88-1	1	72,45	
3	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 10х260х60 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	1	5,31	
4	ГОСТ 8240-97	Шеренга Г245 ГОСТ 8240-97-88-1-8555	1	12,15	
5	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 10х260х60 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	2	3,82	7,64
6	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 10х260х60 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	2	0,44	0,88
7	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 10х260х60 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	2	2,12	4,24
8	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 8х200х80 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	1	0,63	0,63
9	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 12х250х80 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	1	5,31	
10	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 12х250х80 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	1	8,48	
11	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 8х200х80 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	4	0,47	1,88
12	ГОСТ 19903-74*	Мемлидические элементы 8х200х80 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27172-88-1	4	0,66	2,64
		Мемлидические элементы Г245 ГОСТ 27172-88-1	0,53		М ³
		Мемлидические элементы Г245 ГОСТ 27172-88-1	0,122		М ³

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость, руб.
1	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 10 м	м	10	1000
2	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 5 м	м	5	500
3	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 2 м	м	2	200
4	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 1 м	м	1	100
5	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,5 м	м	0,5	50
6	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,2 м	м	0,2	20
7	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,1 м	м	0,1	10
8	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,05 м	м	0,05	5
9	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,02 м	м	0,02	2
10	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,01 м	м	0,01	1
11	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,005 м	м	0,005	0,5
12	Полосы из полипропилена, шириной 100 мм, длиной 0,002 м	м	0,002	0,2



Спецификация блоков кадровой экспертизы				
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед. из	Масса (примечание)
Б1	л/см -	Блок Б1	1	114,08
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=6570	2	56,22
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82
Б2	л/см -	Блок Б2	1	35,36
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=1970	2	16,86
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82
Б3	л/см -	Блок Б3	1	42,2
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=2370	2	20,28
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82
Б4	л/см -	Блок Б4	1	43,9
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=2470	2	21,3
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82
Б5	л/см -	Блок Б5	1	90,96
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=5220	2	44,66
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82
Б6	л/см -	Блок Б6	1	30,22
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=1670	2	14,29
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82
Б7	л/см -	Блок Б7	5	69,58
1	ГОСТ 8240-97	Шерош $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88* -L=970	2	33,97
2	ГОСТ 19903-74*	л/см $\sqrt{245}$ ГОСТ 217172-88*	2	0,82

№п.п.	Обозначение	Наименование	Кон- ед., кг	Масса, кг	Прове- щение
1	ГОСТ 8732-78	188х4 ГОСТ 8732-78 Г245 ГОСТ 27772-88- L-6762	1	69,38	00330
1	ГОСТ 8732-78	Труба 188х4 ГОСТ 8732-78- L-6756 Г245 ГОСТ 27772-88- L-6756	1	69,32	00330
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 188х500 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27772-88- L-560	1	1,77	
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер Г245 ГОСТ 27772-88- L-560	2	5,85	117
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 188х500 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27772-88- L-560	2	3,6	7,2
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 188х500 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27772-88- L-560	2	0,71	1,42
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 188х500 ГОСТ 19903-74* Г245 ГОСТ 27772-88- L-560	4	0,4	1,6
		Материал			
		Г245 ГОСТ 27772-88- L-560	0,53		М ³
		Швеллер-нагрузка настил	0,72		М ³

1. Данный пункт соответствует п. 20
2. Старую теплоэлектростанцию производить электроэнергию 3424 по ОК 9467-75. Капелен сообщил, что при приеме по номинальной мощности производящих элементов (но не более 12 номинальных из мощностей сдвоенных элементов)
3. Старую теплоэлектростанцию выполнять по ОК 5266-80
4. После монтажа выток в прямое положение следует обходить элемент опорного столба и выдать

						15.05/13-00-00-AC	
V пусковой комплекс Анжарского НПЗ Нефтеперерабатывающая установка 2009-AI мощностью 800 тыс. тонн нефти в год							
						Сметная	Листов
4.	2	Изм.	13.05	<i>AS</i>	2015		
Узна	Колич.	Исполн	Тюльк	Подпись	Дата		
Разработчик	Исполнитель				2015		
<i>AS</i>	<i>AS</i>						
Проверен	Исследован				21.01		
<i>AS</i>	<i>AS</i>						
Начислено	Собрано				21.01		
<i>AS</i>	<i>AS</i>						
Технологическая эскизная (2-й участок)							
Фрагмент плана VI							
Схема расположения опор 0350, 0353, 0360, 0370							
Схема расположения болтов кольцевой стыковки							
000 ННП "Норскрем"							